

华通威通讯

4月刊 · 2017年

NO **64**

全球认证 本地化服务 Local Service For Global Certification



邀请函——各国能效规则研讨会邀请函

|05

关于儿童服装里面的门门道道，你都知道吗？

|06

目录 CONTENTS

华通威新闻

- 03 华通威携手深圳市公平贸易促进署共同举办
RED 的强制实施及相关标准更新研讨会
- 04 华通威成功举办心电、监护类产品 EMC 整改暨
IEC60601-1-2 3.0 版与 4.0 版差异专题研讨会
- 05 邀请函——各国能效规则研讨会邀请函

专题

- 06 关于儿童服装里面的门门道道，你都知道吗？

标准更新

- 11 1077 项强制性国家标准转化为推荐性国家标准
- 15 中国版 REACH 《消费品化学危害限制要求》国家标准
征求意见
- 16 中华人民共和国工业和信息化部公告
- 21 医疗器械标准管理办法颁布，今年 7 月 1 日施行

华通威解决方案

- 24 REACH 法规附件 XVII 指定纺织品及皮革偶氮染料
检测标准更新
- 25 新版标准 IEC62133-1:2017 & IEC62133-2:2017 正式发布

行业资讯

- 26 5 月起，这些新国标正式实施！



深圳华通威国际检验有限公司，是中国合格评定国家认可委员会（CNAS）、美国实验室认可协会（A2LA）认可实验室，国家质检总局（AQSIQ）认可检验机构，具备国际电工委员会（IEC）CB 资质，中国检验认证集团（CCIC）下属综合性实验室，是深圳市“高新技术企业”。

地 址：深圳高新技术产业园科技南十二路
新办公地址：深圳市公明田寮根玉路宏发高
新产业园 9 栋 1 楼
EMC 实验室：深圳市公明田寮根玉路宏发高
新产业园 3 栋 1 楼

[Http://www.szhtw.com.cn](http://www.szhtw.com.cn)

业务咨询：

电 话：86-755-26748019

传 真：86-755-26748089

E-mail：sale@szhtw.com.cn

免责声明：

本刊物仅限参考、交流，任何未经本刊授权，不得转载、摘编或以其他方式发行！本刊所有文章仅代表作者观点，不构成任何咨询或专业建议，不取代任何法律、规定、标准或者条例，本刊不承担任何因此造成的损失或法律责任。



华通威携手深圳市公平贸易促进署共同举办

RED 的强制实施及相关标准更新研讨会

2017年4月20日，由深圳市公平贸易促进署主办，深圳华通威国际检验有限公司承办的一场围绕“RED 的强制实施及相关标准更新”专题研讨会在中国检验认证集团深圳有限公司培训室顺利举办。吸引了深圳地区近多家无线通信企业派代表出席了本次研讨会。

在本次研讨会上，华通威 RF 技术负责人胡志强讲师全面讲解了：

- 1、 RED 指令适用范围及基本要求
- 2、 RED 认证方式
- 3、 RED 指令下 CE Marking 要求
- 4、 RED 协调标准及资料要求

根据欧盟无线设备指令(2014/53/EU)的规定，RED(Radio Equipment Directive)的生效日期为2016年6月13日。从2017年6月14日开始，基于 R&TTE 指令的符合性声明将不再被接受而必须基于 RED 指令进行符合性评估和声明。届时，符合旧 R&TTE 指令的产品将不允许在欧盟市场上销售。对于如何应对新版 RED 的各项标准，讲师在现场着重说明了申请 RED 指令的认证流程和注意事项，对 RED 指令与 R&TTE 指令的差异、RED 指令对产品有何包装要求。会议过程中，现场来宾借此良机积极提问，讲师逐一解答，现场讨论环节气氛相当热烈。

会后，多家企业代表与讲师就培训内容和企业遇到的问题进行深入积极交流，有效的解决了很多企业在申请指令认证流程，指令对产品包装要求等问题。企业纷纷表示受益良多，并期待今后能够有更多机会参与这种技术分享会议，整场研讨会取得良好效果。

深圳华通威作为专业的第三方检测服务机构，一直致力企业打破技术壁垒，为客户的产品快速进入国际化市场，提供有力的技术支持及一站式解决方案。



华通威成功举办心电、监护类产品 EMC 整改暨

IEC60601-1-2 3.0 版与 4.0 版差异专题研讨会

2017 年 4 月 21 日，深圳华通威国际检验有限公司举办的一场围绕“心电、监护类产品 EMC 整改暨 IEC60601-1-2 3.0 版与 4.0 版差异”专题研讨会，吸引了深圳地区近多家心电、监护类医疗企业派代表出席了本次研讨会。



在本次研讨会上，华通威整改产品线经理赖荣宝讲师全面讲解了：

- 1、心电、监护类产品 EMC 整改元器件介绍
- 2、心电、监护类产品 EMC 产品设计
- 3、心电、监护类产品 EMC 整改案例
- 4、IEC60601-1-2 3.0 版与 4.0 版差异比较

为了帮助心电监护类企业掌握医用电气设备在设计过程中需要考虑的电磁兼容设计要点和整改技术并加强对 IEC60601-1-2 3.0 版与 4.0 版差异的了解。讲师在现场着重说明了心电、监护类产品 EMC 整改的整改项目和注意事项，EMC 整改的成功案例，对 IEC60601-1-2 3.0 版与 4.0 版的差异也进行了相应讲解。会议过程中，多家企业代表与讲师就培训内容和企业遇到的问题进行深入积极交流，讲师逐一解答，现场讨论环节气氛相当热烈，整场研讨会取得良好效果。

深圳华通威作为专业的第三方检测服务机构，一直致力企业医疗产品的检测整改工作，认证范围覆盖全球区域，得到国内外权威机构和和品牌客户的广泛认可，为您提供有力的技术支持及一站式解决方案。

各国能效规则研讨会 邀请函



时间：2017年5月19日 14:00—16:30

地点：中国检验认证集团深圳有限公司

(福田区金田路4018号安联大厦A栋9楼)

主办方：深圳市公平贸易促进署

深圳华通威国际检验有限公司

尊敬的_____先生/女士

随着国际社会对绿色环保意识日渐增强，各国为了引导和培养人们的低碳节能消费观念，纷纷出台了相应的能效政策与法规，对于使用率较高的IT/AV类产品，提出了市场准入的能效要求。为了符合各国能效准入要求，厂商必须改善产品的能效，对于产品的研发与成本控制方面均面临更高的要求。我司为了协助厂商加强IT/AV类产品国际能效的认识，把握关键监控环节和设计要点，完善产品生产设计流程，提升产品国际竞争力，特联合深圳市公平贸易促进署举办本次研讨会，诚意邀请您参加！

深圳华通威国际检验有限公司

2017年4月

1

研讨会流程：

时间	会议主题
13:40-14:00	签到
14:00-14:30	IT/AV类产品国际能效的了解
14:30-15:00	欧洲、北美、澳洲、中国等能效认证的流程
15:00-15:15	茶歇
15:15-16:00	主要国家能效方面的相应要求
16:00-16:30	答疑环节

2

讲师介绍：

- ◆ **李霞** 华通威电子电器技术负责人。CCC工厂检查员，从事电子电气检测认证多年，经验丰富；熟悉电子电器各类产品的能效标准要求及相关实施规则、细则等规定。



专题

关于儿童服装里面的门门道道，
你都知道吗？



文/华通威 纺织产品线 张家周

导读：

儿童安全与健康一直是人们关注的重点，在挑选儿童纺织产品时，除了根据喜好选择颜色款式外，更应该关注产品对儿童是否存在潜在的伤害。国家对儿童纺织产品的安全技术规范要求极为严格，不同儿童产品的产品标准同样如此，在面对成品时，我们如何去辨别并挑选符合要求的产品，本期，小编将带大家去逛一逛儿童纺织产品里面的门道。



产品类别：

- ◆ 年龄分类：根据男女儿童年龄以及对应身高区分

性别	0-3 岁	3-7 岁	7-14 岁
男童	100 cm 及以下	100-130 cm	130-155 cm
女童	100 cm 及以下	100-130 cm	130-160 cm

注：儿童的年龄与身高仅作为参考依据，具体以商家标记实际年龄适用身高为主。

- ◆ 面料类型：根据纺织面料的组织结构区分

针织物：以纱线构成线圈，经串套连接成针织物，主要分经编（红色）及纬编（绿色）两种，典型代表：毛衣、T恤、卫衣



机织物（梭织）：纱线以经、纬两方向交织形成机织物，典型代表：牛仔服装、衬衫



适用范围:

- ◆ 不同产品类别的适用范围有所不同，以下是我国对儿童纺织产品的标准结构。
 - ☞ 强制性标准：GB 31701-2015 《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》
 - ☞ 适用范围：适用于在我国境内销售的婴幼儿及儿童纺织产品。
 - ☞ 不适用产品：布艺毛绒类玩具、布艺工艺品、一次性使用卫生用品、箱包、背提包、伞、地毯、专业运动服等。
 - ☞ 考核项目：甲醛、可分解致癌芳香胺染料、pH 值、异味、色牢度（耐水、耐汗渍、耐摩擦、耐唾液）、重金属（铅、镉）、邻苯二甲酸酯、燃烧性能、微生物（羽绒填充）、附件、绳带、锐利边缘及尖端、金属断针等
- ◆ 针织产品：

产品标准	适用范围	考核项目
FZ/T 73025-2013 婴幼儿针织服饰	适用于针织面料为主料加工制成的婴幼儿针织服饰，包括内衣（套）、外衣、睡衣、连身装、裤子、袜子、脚套、帽子、围兜、肚围、手套、睡袋、包巾、床上用品等。	外观质量、纤维含量、GB 31701 全项目、可萃取重金属、水洗尺寸变化率、缝纫强力、耐皂洗色牢度
FZ/T 73045-2013 针织儿童服装	适用于以针织面料为主要材料制成的 3 岁（身高 100cm）以上 14 岁以下儿童穿着的针织服装。本标准不适用于针织棉服装、针织羽绒服。	外观质量、纤维含量、GB 31701 全项目、顶破强力、水洗尺寸变化率、色牢度（耐皂洗、耐光、耐光汗复合）、起球、透湿率、洗后外观质量、拼接互染
儿童针织类棉服装及羽绒服使用 GB/T 26384-2011 《针织棉服装》、FZ/T 73053-2015 《针织羽绒服》		

- ◆ 机织产品：

产品标准	适用范围	考核项目
FZ/T 81014-2008 婴幼儿服装	适用于以纺织机织物为主要原料生产的婴幼儿服装及套件。婴幼儿服饰产品可参照执行。	外观质量、纤维含量、GB 31701 全项目、水洗尺寸变化率、耐洗色牢度、衣带缝纫强力、可萃取重金属
GB/T 31900-2015 机织儿童服装	适用于以纺织机织物为主要面料生产的儿童服装。	外观质量、纤维含量、GB 31701 全项目、尺寸变化率（水洗、干洗）、覆粘合衬剥离强力、色牢度（耐干洗、耐皂洗、拼接互染、耐光）、起球、接缝性能、撕破强力、洗后外观质量
GB/T 33271-2016 机织婴幼儿服装 (2017年7月1日实施，替代 81014)	适用于以纺织机织物为主要面料生产的婴幼儿服装。纺织机织物为主要面料生产的婴幼儿帽子、手套、袜子、围兜等产品可参照本标准执行。	外观质量、纤维含量、GB 31701 全项目、水洗尺寸变化率、耐皂洗色牢度、可萃取重金属

挑选:

- ◆ 执行标准：在挑选服装时，查看产品与执行标准是否正确对应
 婴幼儿与儿童产品有个明显的分界线：身高，在确认婴幼儿或者儿童产品后，根据面料类型（机织/针织）查看吊牌上的执行标准，标准编号及年代号是否无误。另外，GB/T 31900-2015 于 2016 年 4 月 1 日生效，此前生产的儿童服装使用执行

标准为 FZ/T 81003-2003 《儿童服装、学生服》。

◆ 安全类别

纺织产品分为婴幼儿用品、直接接触皮肤产品与非直接接触皮肤产品，与之对应的安全类别为 A 类、B 类、C 类。

婴幼儿的纺织产品，在其吊牌上，会标明“婴幼儿用品”，这个也是区分婴幼儿与儿童产品的特征之一。另外，通常还会在安全类别标注“GB 31701-2015 A 类”。

儿童纺织产品，衬衫、T 恤、裤子、毛巾、手套、袜子、帽子等与皮肤直接接触产品的安全类别为“GB 31701-2015 B 类”；外套、马甲、大衣等非直接接触皮肤产品的安全类别为“GB 31701-2015 C 类”。

因儿童强制标准于 2016 年 6 月 1 日起实施，并有两年缓冲期，该日期后生产的童装必须按照 GB 31701 要求，该日期前生产的童装在 2018 年 5 月 31 日前仍然按照 GB 18401-2010 《国家纺织产品基本安全技术规范》考核。

◆ 号型

号型按照 GB/T 1335.3-2009 《服装号型 儿童》执行，上装为身高/胸围，下装为身高/腰围；

身高	号型
52~80cm	身高（52 起）以 7cm 分档；胸围（40 起）以 4cm 分档；腰围（41 起）以 3cm 分档
80~130cm	身高（80 起）以 10cm 分档；胸围（48 起）以 4cm 分档；腰围（47 起）以 3cm 分档
135~155cm 女童	身高（135 起）以 5cm 分档；胸围（56 起）以 4cm 分档；腰围（49 起）以 3cm 分档
135~160cm 男童	身高（135 起）以 5cm 分档；胸围（60 起）以 4cm 分档；腰围（54 起）以 3cm 分档

针织类服饰也可按照 GB/T 6411 中号型标注，号为身高，型为胸围或臀围，号以 50cm 为起点，型以 45cm 为起点，依次递增。

50~130cm，身高以 10cm 分档，胸围或臀围以 5cm 分档，如 50/45、60/45、70/50

130~160cm，身高以 5cm 分档，胸围或臀围以 5cm 分档，如 130/65、135/65、140/70、145/75

◆ 洗涤维护程序

婴幼儿服装均为不可干洗产品，其他根据产品类型与面料性质使用合适的洗涤维护程序。

<p>领标：80/52</p>  <p>洗水唛： 成分：100% 棉 </p>	 , 企业名称: 深圳××公司, 企业地址: 深圳市××区××路××工业区××号××楼." data-bbox="428 614 608 881"/>	<p>要点：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 产品为针织 2. 属于婴幼儿产品 3. 服装与吊牌上信息对应 4. 号型为 80/52，适合两岁婴儿 5. 执行标准正确 6. 安全类别正确 7. 维护正确 8. 因婴幼儿皮肤稚嫩，尽量选择纯棉或以棉为主材料的服装，并选择浅色无深色印花或涂料产品
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

注：除上述要点外，儿童纺织产品上不应使用别针、扣针等锐利物品，服装及包装上不允许存在金属断针，另外耐久性标签（洗水唛）应不与婴幼儿皮肤直接接触（通常缝于产品表面）

◆ 产品设计

➤ 附件

产品中起连接、装饰、标识或其他作用的部件（如纽扣、钉珠、装饰花等）均属于部件，除了部件中纺织材料需要复核织物要求外，附件应不易脱落（3mm 以内的附件在洗涤后应无变化或可忽略变化；3mm 以上附件最低抗拉强力为 50N，相当于 5KG 的重力拉伸），附件中不应存在可触及的锐利尖端和锐利边缘。

➤ 绳带

序号	婴幼儿及 7 岁以下儿童服装	7 岁及以上儿童服装
1	头部和颈部不应有任何绳带	头部和颈部调整服装尺寸的绳带不应有自由端, 其他绳带不应有长度超过 75mm 的自由端。 头部和颈部: 当服装平摊至最大尺寸时不应有突出的绳圈, 当服装平摊至合适的穿着尺寸时突出的绳圈周长不应超过 150mm; 除肩带和颈带外, 其他绳带不应使用弹性绳带
2	肩带应是固定的、连续且无自由端的。肩带上的装饰性绳带不应有长度超过 75mm 的自由端或周长超过 75mm 的绳圈	——
3	固着在腰部的绳带, 从固着点伸出的长度不应超过 360mm, 且不应超出服装底边	固着在腰部的绳带, 从固着点伸出的长度不应超过 360mm
4	短袖袖子平摊至最大尺寸时, 袖口处绳带的伸出长度不应超过 75mm	短袖袖子平摊至最大尺寸时, 袖口处绳带的伸出长度不应超过 140mm
5	除腰带外, 背部不应有绳带伸出或系着	
6	长袖袖口处的绳带扣紧时应完全置于服装内	
7	长至臀围线以下的服装, 底边处的绳带不应超出服装下边缘。长至脚踝处的服装, 底边处的绳带应该完全置于服装内	
8	除了第 1 项~第 7 项以外, 服装平摊至最大尺寸时, 伸出的绳带长度不应超过 140mm	
9	绳带的自由末端不允许打结或使用立体装饰物	
10	两端固定且突出的绳圈周长不应超过 75mm; 平贴在的服装上的绳圈 (如串带) 其两固定端的长度不应超过 75mm	



上图中 7 岁内儿童服装头颈部不应该有任何绳带, 因儿童会在玩耍或活动过程中绳带被拉住, 存在窒息或伤害风险; 7 岁以上儿童服装头颈部不应该存在绳带自由端。



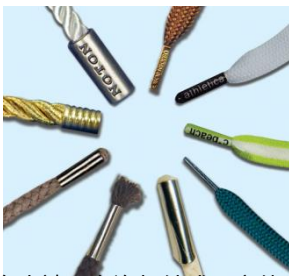
底边绳带超出下边缘



超过 360mm



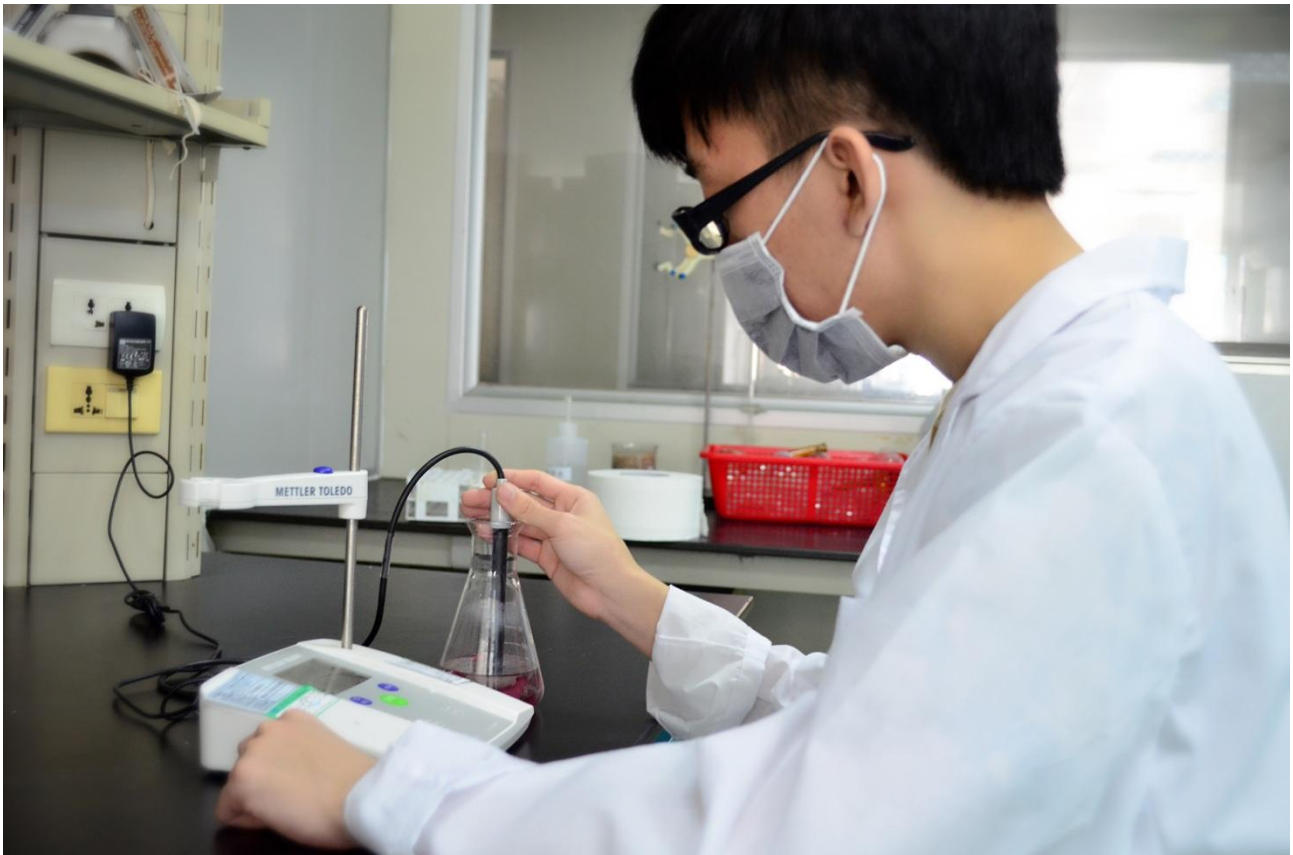
背部不应该存在绳带伸出或系着



自由端不允许打结或用立体装饰物



底边绳带超出下边缘



华通威拥有领先的专业技术团队，为包括纺织品、服饰及鞋等在内的各类消费品提供检验、测试、认证等服务内容，并可根据客户的需求在全球范围内量身定制一站式质量和安全解决方案，最大限度的降低风险，保障市场贸易顺利进行。

标准更新

为您带来全球最新的标准信息



1077 项强制性国家标准转化为推荐性国家标准

由 2017 年第 7 号中国国家标准公告，根据强制性标准整合精简工作结论，国家质量监督检验检疫总局、国家标准化管理委员会将 1077 项强制性国家标准转化为推荐性国家标准。

标准涉及 GB 9254-2008、GB 13837-2012、GB 17743-2007、GB 17625.2-2007、GB 19212 系列等众多常用标准。自 2017 年 3 月 23 日之日起，上述标准不再强制执行，标准代号由 GB 改为 GB/T，标准顺序号和年代号不变。

国家认监委于 2017 年 4 月 12 日发布公告：这些标准自转化之日起，允许已取得原标准所涉检验检测能力的机构直接使用转化后的推荐性标准开展检验检测活动，并在后续资质认定申请时办理相关手续。

本次 1077 项标准中梳理了与家用电器相关的标准，共大家参考。详见下表：

序号	国家标准编号	国家标准名称	转化后的 国家标准编号
30	GB 1002-2008	家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸	GB/T 1002-2008
61	GB 2099.1-2008	家用和类似用途插头插座 第 1 部分：通用要求	GB/T 2099.1-2008
62	GB 2099.2-2012	家用和类似用途插头插座 第 2 部分：器具插座的特殊要求	GB/T 2099.2-2012
63	GB 2099.3-2015	家用和类似用途插头插座 第 2-5 部分：转换器的特殊要求	GB/T 2099.3-2015
64	GB 2099.4-2008	家用和类似用途插头插座 第 2 部分：固定式无联锁带开关插座的特殊要求	GB/T 2099.4-2008
65	GB 2099.5-2008	家用和类似用途插头插座 第 2 部分：固定式有联锁带开关插座的特殊要求	GB/T 2099.5-2008
66	GB 2099.6-2008	家用和类似用途插头插座 第 2 部分：带熔断器插头的特殊要求	GB/T 2099.6-2008
67	GB 2099.7-2015	家用和类似用途插头插座 第 2-7 部分：延长线插座的特殊要求	GB/T 2099.7-2015
133	GB 4343.2-2009	家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第 2 部分：抗扰度	GB/T 4343.2-2009

141	GB 4706.54-2008	家用和类似用途电器的安全 第2部分：步行式和手持式草坪修整机、草坪修边机的专用要求	GB/T 4706.54-2008
142	GB 4706.64-2012	家用和类似用途电器的安全 第2部分：剪刀型草剪的专用要求	GB/T 4706.64-2012
143	GB 4706.65-2003	家用和类似用途电器的安全 步行控制的电动草坪松土机和松砂机的专用要求	GB/T 4706.65-2003
144	GB 4706.78-2005	家用和类似用途电器的安全 第二部分：步行控制的电动割草机的特殊要求	GB/T 4706.78-2005
145	GB 4706.79-2005	家用和类似用途电器的安全 第二部分：手持式电动园艺用吹屑机、吸屑机及吹吸两用机的特殊要求	GB/T 4706.79-2005
338	GB 13140.1-2008	家用和类似用途低压电路用的连接器件 第1部分：通用要求	GB/T 13140.1-2008
339	GB 13140.2-2008	家用和类似用途低压电路用的连接器件 第2部分：作为独立单元的带螺纹型夹紧件的连接器件的特殊要求	GB/T 13140.2-2008
340	GB 13140.3-2008	家用和类似用途低压电路用的连接器件 第2部分：作为独立单元的带无螺纹型夹紧件的连接器件的特殊要求	GB/T 13140.3-2008
341	GB 13140.4-2008	家用和类似用途低压电路用的连接器件 第2部分：作为独立单元的带刺穿绝缘型夹紧件的连接器件的特殊要求	GB/T 13140.4-2008
342	GB 13140.5-2008	家用和类似用途低压电路用的连接器件 第2部分：扭接式连接器件的特殊要求	GB/T 13140.5-2008
395	GB 14536.1-2008	家用和类似用途电自动控制器 第1部分：通用要求	GB/T 14536.1-2008
396	GB 14536.3-2008	家用和类似用途电自动控制器 电动机热保护器的特殊要求	GB/T 14536.3-2008
397	GB 14536.4-2008	家用和类似用途电自动控制器 管形荧光灯镇流器热保护器的特殊要求	GB/T 14536.4-2008
398	GB 14536.5-2008	家用和类似用途电自动控制器 密封和半密封电动机-压缩机用电动机热保护器的特殊要求	GB/T 14536.5-2008
399	GB 14536.6-2008	家用和类似用途电自动控制器 燃烧器电自动控制系统的特殊要求	GB/T 14536.6-2008
400	GB 14536.7-2010	家用和类似用途电自动控制器 压力敏感电自动控制器的特殊要求，包括机械要求	GB/T 14536.7-2010
401	GB 14536.8-2010	家用和类似用途电自动控制器 定时器和定时开关的特殊要求	GB/T 14536.8-2010
402	GB 14536.9-2008	家用和类似用途电自动控制器 电动水阀的特殊要求(包括机械要求)	GB/T 14536.9-2008
403	GB 14536.10-2008	家用和类似用途电自动控制器 温度敏感控制器的特殊要求	GB/T 14536.10-2008

404	GB 14536.11-2008	家用和类似用途电自动控制器	电动机用起动继电器的特殊要求	GB/T 14536.11-2008
405	GB 14536.12-2010	家用和类似用途电自动控制器	能量调节器的特殊要求	GB/T 14536.12-2010
406	GB 14536.13-2008	家用和类似用途电自动控制器	电动门锁的特殊要求	GB/T 14536.13-2008
407	GB 14536.15-2008	家用和类似用途电自动控制器	湿度敏感控制器的特殊要求	GB/T 14536.15-2008
408	GB 14536.16-2013	家用和类似用途电自动控制器	电起动器的特殊要求	GB/T 14536.16-2013
409	GB 14536.17-2005	家用和类似用途电自动控制器	第2部分：锅炉器具中使用的浮子型或电极敏感型水位敏感电自动控制器的特殊要求	GB/T 14536.17-2005
410	GB 14536.18-2006	家用和类似用途电自动控制器	家用和类似应用浮子型水位控制器的特殊要求	GB/T 14536.18-2006
411	GB 14536.19-2006	家用和类似用途电自动控制器	电动燃气阀的特殊要求,包括机械要求	GB/T 14536.19-2006
412	GB 14536.20-2008	家用和类似用途电自动控制器	水流和气流敏感控制器的特殊要求,包括机械要求	GB/T 14536.20-2008
413	GB 14536.21-2008	家用和类似用途电自动控制器	电动油阀的特殊要求,包括机械要求	GB/T 14536.21-2008
506	GB 16915.1-2014	家用和类似用途固定式电气装置的开关	第1部分：通用要求	GB/T 16915.1-2014
507	GB 16915.2-2012	家用和类似用途固定式电气装置的开关	第2-1部分：电子开关的特殊要求	GB/T 16915.2-2012
508	GB 16915.3-2000	家用和类似用途固定式电气装置的开关	第2部分：特殊要求 第2节：遥控开关(RCS)	GB/T 16915.3-2000
509	GB 16915.4-2003	家用和类似用途固定式电气装置的开关	第2部分：特殊要求 第3节：延时开关	GB/T 16915.4-2003
510	GB 16915.5-2012	家用和类似用途固定式电气装置的开关	第2-4部分：隔离开关的特殊要求	GB/T 16915.5-2012
511	GB 16916.1-2014	家用和类似用途的不带过电流保护的剩余电流动作断路器(RCCB)	第1部分：一般规则	GB/T 16916.1-2014
512	GB 16916.21-2008	家用和类似用途的不带过电流保护的剩余电流动作断路器(RCCB)	第21部分：一般规则对动作功能与电源电压无关的RCCB的适用性	GB/T 16916.21-2008
513	GB 16916.22-2008	家用和类似用途的不带过电流保护的剩余电流动作断路器(RCCB)	第22部分：一般规则对动作功能与电源电压有关的RCCB的适用性	GB/T 16916.22-2008
514	GB 16917.1-2014	家用和类似用途的带过电流保护的剩余电流动作断路器(RCBO)	第1部分：一般规则	GB/T 16917.1-2014

515	GB 16917.21-2008	家用和类似用途的带过电流保护的剩余 电流动作断路器 (RCBO) 第 21 部分: 一般规则对动作功能与电源电压无关的 RCBO 的适用性	GB/T 16917.21-2008
516	GB 16917.22-2008	家用和类似用途的带过电流保护的剩余 电流动作断路器 (RCBO) 第 22 部分: 一般规则对动作功能与电源电压有关的 RCBO 的适用性	GB/T 16917.22-2008
530	GB 17196-1997	连接器件 连接铜导线用的扁形快速连接端头 安全要求	GB/T 17196-1997
537	GB 17464-2012	连接器件 电气铜导线 螺紋型和无螺紋型夹紧件的安全要求 适用于 0.2 mm ² 以上至 35 mm ² (包括) 导线的夹紧件的通用要求和特殊要求	GB/T 17464-2012
538	GB 17465.1-2009	家用和类似用途器具耦合器 第 1 部分: 通用要求	GB/T 17465.1-2009
539	GB 17465.2-2009	家用和类似用途器具耦合器 第 2 部分: 家用和类似设备用互连耦合器	GB/T 17465.2-2009
540	GB 17465.3-2008	家用和类似用途器具耦合器 第 2 部分: 防护等级高于 IPX0 的器具耦合器	GB/T 17465.3-2008
541	GB 17465.4-2015	家用和类似用途器具耦合器 第 2-4 部分: 靠器具重量啮合的耦合器	GB/T 17465.4-2015
542	GB 17466.1-2008	家用和类似用途固定式电气装置电器附件安装盒和外壳 第 1 部分: 通用要求	GB/T 17466.1-2008
543	GB 17466.21-2008	家用和类似用途固定式电气装置的电器附件安装盒和外壳 第 21 部分: 用于悬吊装置的安装盒和外壳的特殊要求	GB/T 17466.21-2008
544	GB 17466.22-2008	家用和类似用途固定式电气装置的电器附件安装盒和外壳 第 22 部分: 连接盒与外壳的特殊要求	GB/T 17466.22-2008
545	GB 17466.23-2008	家用和类似用途固定式电气装置的电器附件安装盒和外壳 第 23 部分: 地面安装盒和外壳的特殊要求	GB/T 17466.23-2008
546	GB 17466.24-2008	家用和类似用途固定式电气装置的电器附件安装盒和外壳 第 24 部分: 住宅保护装置和类似电源功耗装置的外壳的特殊要求	GB/T 17466.24-2008
621	GB 18499-2008	家用和类似用途的剩余电流动作保护器 (RCD) 电磁兼容性	GB/T 18499-2008
962	GB 26730-2011	卫生洁具 便器用重力式冲水装置及洁具机架	GB/T 26730-2011
1074	GB 31459-2015	家用和类似用途地暖设备用温度控制系统的安全要求	GB/T 31459-2015



中国版 REACH《消费品化学危害 限制要求》国家标准征求意见稿

2017年3月28日，全国消费品安全标准化技术委员会就《消费品化学危害 限制要求》国家标准向社会各界公开征求意见，该标准参考欧盟REACH法规，针对我国产业和行业现状，提出了对重金属等103种物质的限制要求。该标准征求意见稿截止至2017年4月15日。

《消费品化学危害 限制要求》源于国家标准化管理委员会2016年国家标准制修订计划，由全国消费品安全标准化技术委员会（SAC/TC 508）归口，中国标准化研究院等单位共同起草。

本标准以欧盟“REACH法规（EC）NO 1907/2006”为蓝本，规定了对103种重金属类、烷、卤代烷、烯、苯类、多环芳烃类、酚、醛、醚、醇、酯及盐类、胺类、染料类以及其它无法归类的化学物质的限制要求，与欧盟REACH一样，均为化学物质危害的基本安全要求。具体物质及禁限用要求详见《消费品化学危害 限制要求》（征求意见稿）。

《消费品化学危害 限制要求》与欧盟REACH的主要区别如下：

- ① 《消费品化学危害 限制要求》并无欧盟REACH中关于化学物质注册、评估、授权、通报等要求，而仅规定了化学物质的禁限制使用要求。
- ② 欧盟REACH管控进入欧盟市场的所有化学品，而《消费品化学危害限制要求》则仅针对与消费品相关的有害化学物质。
《消费品化学危害限制要求》根据《消费品分类》国家标准中对于消费品的定义，剔除欧盟REACH中工业用途化学物质，选取与消费品相关的有害化学物质；并根据我国现有的各类消费品标准和技术要求，增加了“REACH法规”中未包括的有害化学物质，如2-巯基苯并噻唑（MBT）（CAS号149-30-4）和抗氧化剂（2,6-二叔丁基对甲苯酚和2,2’-亚甲基-双（4-甲基-6-叔丁基苯酚））等，共计103种物质。
根据定义，消费品指为了但不限于个人使用而设计、生产的产品，包括产品的组件、零部件、配件、包装和使用说明，不包括食品、药品、化妆品、烟草、特种设备、飞机、船舶、军用产品等政府特殊监管的产品。
- ③ 欧盟REACH法规与欧盟其他产品法规并不交叉重合，而《消费品化学危害 限制要求》更倾向于对现有标准中物质限制要求的归纳整合。对于同一种限制物质，如果欧盟玩具指令、RoHS指令、POP法规、食品接触法规等欧盟法律有明确要求的，REACH法规不会再重复要求；而《消费品化学危害 限制要求》中对于国内已有消费品中限制要求的有害化学物质，其限制要求与现有消费品相关标准保持一致；国内消费品中没有限制要求的有害化学物质，参考欧盟“REACH法规（EC）NO 1907/2006”、“EN71-9玩具中有机化合物通用要求”、“EN71-12: 2013玩具安全-第12部分N-亚硝胺和N-亚硝基化合物”以及“生态纺织品标准Oeko-tex100-2017”等国外标准的限制要求。
- ④ 欧盟REACH法规附件XVII中限制物质的排序，主要是根据限制要求的提议及采纳顺序自然生成，而《消费品化学危害限制要求》大体根据重金属类、烷、卤代烷、烯、苯类、多环芳烃类、酚、醛、醚、醇、酯及盐类、胺类、染料类以及其它无法归类的化学物质这样由简单到复杂的次序来排序。
- ⑤ 《消费品化学危害限制要求》对新增有害化学物质和消费品具有开放性。本标准所述有害化学物质限制要求为企业应遵循的最低安全要求。如果出现新兴的、无对应产品标准的新产品，在新产品的使用人群、使用方式以及使用环境与某一现有产品种类类似的情况下，有害化学物质限制要求可参照现有产品的相关限制要求。

该标准一旦被采纳并发布，将成为我国消费品领域关于化学危害的基础通用标准，为企业、政府和标准研制机构提供技术参考，作为消费品监管部门开展消费品质量或安全监管的依据，相关企业也可依据标准中的安全技术要求开展产品设计、制造等活动，也为具体消费品标准制定提供参考。



中华人民共和国工业和信息化部公告

2017年4月21日, 中华人民共和国工业和信息化部发布2017年第14号公告, 其中涉及牛仔服装、缝缝制品等纺织行业标准46项, 具体如下:

标准号	适用范围	替代标准	实施日期
FZ/T 01139-2017 纺织品 防微波性能试验方法 矩形波导管法	本标准规定了采用矩形波导管法测定纺织品防微波(0.32GHz - 26.8GHz)性能的试验方法。 本标准适用于各类织物。		2017-10-01
FZ/T 01026-2017 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物	本标准规定了多组分纤维混合物纺织品的定量化学分析方法。 本标准适用于四组分及以上纤维混合物纺织品。	FZ/T 01026-2009	2017-10-01
FZ/T 01082-2017 粘合衬干热尺寸变化试验方法	本标准规定了粘合衬与标准面料经压烫后的干热尺寸变化测定的试验方法。 本标准适用于各种材质的机织物、针织物和非织造布为基布的粘合衬, 其他粘合衬可参照执行。	FZ/T 01082-2009	2017-10-01
FZ/T 01083-2017 粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法	本标准规定了粘合衬与标准面料粘合后的组合试样, 经干洗后的外观变化评定和尺寸变化测定的试验方法。 本标准适用于各种材质的机织物、针织物和非织造布为基布的粘合衬, 其他粘合衬可参照执行。	FZ/T 01083-2009	2017-10-01
FZ/T 01084-2017 粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法	本标准规定了粘合衬与标准面料粘合后的组合试样, 经水洗后的外观变化评定和尺寸变化测定的试验方法。 本标准适用于各种材质的机织物、针织物和非织造布为基布的粘合衬, 其他粘合衬可参照执行。	FZ/T 01084-2009	2017-10-01
FZ/T 64062-2017 热熔薄膜粘合衬	本标准规定了热熔薄膜粘合衬的术语和定义、产品分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于厚度 ≤ 0.15 mm, 服装用的各类本色、有色热熔薄膜粘合衬。其他厚度的热熔薄膜粘合衬可参照执行。		2017-10-01
FZ/T 14035-2017 棉与涤烂花印染布	本标准规定了棉与涤烂花印染布的术语和定义、分类、要求、布面疵点的评分、试验方法、检验规则及标志和包装。 本标准适用于机织生产的各类漂白、染色和印花的棉与涤烂花印染布。		2017-10-01
FZ/T 14036-2017 纯棉仿蜡防印花布	本标准规定了纯棉仿蜡防印花布的术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。 本标准适用于机织生产的纯棉仿蜡防印花布。		2017-10-01
FZ/T 14037-2017 涤纶烫金面料	本标准规定了涤纶烫金面料的术语和定义、要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。 本标准适用于以涤纶低弹丝、牵伸丝为主要原料, 机织生产的烫金面料。		2017-10-01

FZ/T 14038-2017 涤纶转移印花布	<p>本标准规定了涤纶转移印花布的术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。</p> <p>本标准适用于以涤纶低弹丝、牵伸丝为主要原料，机织生产的涤纶转移印花布。</p>		2017-10-01
FZ/T 14039-2017 棉氨纶印染弹力灯芯绒	<p>本标准规定了棉氨纶印染弹力灯芯绒的术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装</p> <p>本标准适用于机织生产的各类漂白、染色和印花的棉氨纶印染弹力灯芯绒。</p>		2017-10-01
FZ/T 14040-2017 棉与十字形锦纶 66 长丝交织印染布	<p>本标准规定了棉与十字形锦纶 66 长丝交织印染布术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。</p> <p>本标准适用于机织生产各类漂白、染色和印花的棉与十字形锦纶 66 长丝交织印染布。</p>		2017-10-01
FZ/T 42010-2017 粗规格生丝	<p>本标准规定了粗规格生丝的术语和定义、标示、要求、分级、检验规则、检验方法、包装和标志。</p> <p>本标准适用于名义纤度在 69denier(76.7dtex) 以上的绞装生丝。</p>	FZ/T 42010-2009	2017-10-01
FZ/T 43040-2017 涤纶长丝床上用品织物	<p>本标准规定了涤纶长丝床上用品织物的要求、试验方法、检验规则、包装和标志。</p> <p>本标准适用于评定涤纶长丝床上用品机织物的品质。</p> <p>本标准不适用于涂料印染加工产品。</p>		2017-10-01
FZ/T 43041-2017 化纤长丝箱包用织物	<p>本标准规定了化纤长丝箱包用织物的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、包装和标志。</p> <p>本标准适用于评定采用涤纶、锦纶等化纤长丝纯织或以其为主与其他纱线交织的箱包用机织物面料的品质。</p>		2017-10-01
FZ/T 43042-2017 桑蚕丝聚酯弹力丝织物	<p>本标准规定了桑蚕丝聚酯弹力丝织物的术语与定义、要求、试验方法、检验规则、包装和标志。</p> <p>本标准适用于以桑蚕丝作经、纬向含复合聚酯弹力丝 (PET/PTT) 的纬弹机织物。</p>		2017-10-01
FZ/T 52044-2017 聚酰胺酯短纤维	<p>本标准规定了聚酰胺酯短纤维的术语和定义、分类与标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。</p> <p>本标准适用于以对苯二甲酸、乙二醇和含有 5% 以上己内酰胺为材料经共聚、纺丝制成的，线密度为 0.8 dtex~1.8 dtex、有光、半消光、圆形截面的本色聚酰胺酯短纤维，其它规格的聚酰胺酯短纤维参照使用。</p>		2017-10-01
FZ/T 52045-2017 有色聚对苯二甲酸-1, 3-丙二醇酯 (PTT) 短纤维	<p>本标准规定了有色聚对苯二甲酸-1, 3-丙二醇酯 (PTT) 短纤维产品的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。</p> <p>本标准适用于名义线密度 1.5 dtex~2.5 dtex 的半消光、圆形截面的非充填有色 PTT 短纤维。其它类型的有色 PTT 短纤维可参照使用。</p>		2017-10-01
FZ/T 52046-2017 有色异形涤纶短纤维	<p>本标准规定了有色异形涤纶短纤维产品的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。</p>		2017-10-01

	本标准适用于名义线密度 1.6 dtex~3.2 dtex 的有光、三角截面, 名义线密度 1.6dtex~3.2dtex 的半消光、圆中空截面, 以及名义线密度 1.6dtex~4.5dtex 的有光、扁平截面的非填充用有色涤纶短纤维。其它类型的有色异形涤纶短纤维可参照使用。		
FZ/T 52047-2017 聚乙烯/聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PE/PET) 增白复合短纤维	本标准规定了聚乙烯/聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PE/PET) 增白复合短纤维的术语和定义、分类与标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。 本标准适用于线密度为 1.11 dtex~6.67 dtex、横截面为圆形的聚乙烯/聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PE/PET) 皮芯型增白复合短纤维。其它类型的聚乙烯/聚对苯二甲酸乙二醇酯增白复合短纤维可参照使用。		2017-10-01
FZ/T 54093-2017 弹性涤纶牵伸丝/涤纶预取向丝 (EDY/POY) 混纤丝	本标准规定了弹性涤纶牵伸丝/涤纶预取向丝 (EDY/POY) 混纤丝的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。 本标准适用于总线密度为 66 dtex~330 dtex, 本色的弹性涤纶牵伸丝/涤纶预取向丝 (EDY/POY) 混纤丝。		2017-10-01
FZ/T 54094-2017 聚对苯二甲酸丙二醇酯/聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PTT/PET) 复合牵伸丝	本标准规定了聚对苯二甲酸丙二醇酯/聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PTT/PET) 复合牵伸丝的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。 本标准适用于线密度 20 dtex~700 dtex、单丝线密度 1.2 dtex~5.5 dtex, 有光、半消光, 本色聚对苯二甲酸丙二醇酯/聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PTT/PET) 并列型复合牵伸丝。		2017-10-01
FZ/T 54095-2017 高收缩涤锦复合牵伸丝	本标准规定了高收缩涤锦复合牵伸丝的术语和定义、分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。 本标准适用于总线密度为 33 dtex~330 dtex, 单丝线密度 1.00 dtex~3.50 dtex、涤锦比例范围 75/25~65/35、圆形截面、本色、有光、半消光的裂片型高收缩涤锦复合牵伸丝。		2017-10-01
FZ/T 81005-2017 绗缝制品	本标准规定了绗缝制品的术语和定义、要求、检验方法、检验规则, 以及标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于以具有一定压缩回弹性絮用纤维为填充物, 并与各种纺织面料、里料经绗缝工艺制作生产的各类绗缝制品 (如服装、家纺、装饰等各类绗缝制品)。 本标准不适用于年龄在 36 个月及以下的婴幼儿用品及填充物含有羽绒或羽毛的服装类产品。	FZ/T 81005-2006	2017-10-01
FZ/T 81006-2017 牛仔服装	本标准规定了牛仔服装的术语和定义、要求、检验方法、检验规则, 以及标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于以纯棉或棉纤维为主要原料的机织牛仔布生产的牛仔服装。本标准不适用于年龄在 36 个月及以下的婴幼儿服装。	FZ/T 81006-2007	2017-10-01
FZ/T 62035-2017 经编网眼织物复合凉席	本标准规定了经编网眼织物复合凉席的术语和定义、要求、抽样、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。		2017-10-01

	本标准适用于以纺织纤维纱线和纤维素纸型纱交织类织物与经编网眼织物复合的面料为主要原材料,经缝制包边加工制作的凉席产品。		
FZ/T 62036-2017 乳胶枕、垫	本标准规定了乳胶枕、垫产品的术语和定义、要求、抽样、试验方法、检验判定规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于以乳胶为主要原料制作枕芯或垫芯,以针织面料为主制作外套的乳胶枕、垫产品,不包括床垫。		2017-10-01
FZ/T 62037-2017 灯芯绒被套	本标准规定了灯芯绒被套的要求、抽样、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于以机织灯芯绒为主要面料生产的被套产品。灯芯绒面料的枕、垫套产品和平绒面料被套、枕、垫套产品可参照执行。		2017-10-01
FZ/T 62038-2017 灯芯绒床单	本标准规定了灯芯绒床单的要求、抽样、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于以机织灯芯绒为主要面料生产的床单产品。平绒床单产品可参照执行。		2017-10-01
FZ/T 64063-2017 医用贴弹性基布	本标准规定了医用贴弹性基布的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。 本标准适用于制作创可贴、膏药贴等医用产品的机织弹性基布和针织弹性基布。		2017-10-01
FZ/T 64064-2017 聚苯硫醚纺粘水刺非织造过滤材料	本标准规定了聚苯硫醚纺粘水刺非织造过滤材料及其复合材料的分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于以聚苯硫醚树脂为原料,经纺丝成网、预缠结、水刺加固而成的聚苯硫醚纺粘水刺非织造过滤材料及其复合材料。		2017-10-01
FZ/T 90088-2017 纺织用电机防纤维堵塞能力试验方法	本标准规定了纺织用电机防纤维堵塞能力的试验方法。 本标准适用于多纤维、高湿热环境下,用于驱动纺织机械设备的纺织用电动机。	FZ/T 90088-1996	2017-10-01
FZ/T 90096-2017 染整机械安装中心尺寸	本标准规定了染整机械的安装中心尺寸系列。 本标准适用于染整机械中辊类、输送类通用件的安装中心尺寸。染整机械中其他的中心尺寸也可参照采用。	FZ/T 90096-1998	2017-10-01
FZ/T 92013-2017 SL系列上罗拉轴承	本标准规定了SL系列上罗拉轴承的分类、标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于棉、毛、麻、绢、化纤纯纺和混纺的有捻粗纱机和细纱机牵伸机构中的双外圈(壳)上罗拉轴承。	FZ/T92013-2006	2017-10-01
FZ/T 92024-2017 LZ系列下罗拉轴承	本标准规定了LZ系列下罗拉轴承的分类、参数和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于纺纱准备、纺纱和并(捻)机械的下罗拉轴承,其他同类的下罗拉轴承也可参照采用。	FZ/T 92024-2006	2017-10-01
FZ/T 92033-2017 粗纱悬锭锭翼	本标准规定了粗纱悬锭锭翼的产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。 本标准主要适用于棉、毛及化纤纯纺或混纺悬锭粗纱机的悬锭锭翼。	FZ/T 92033-2006	2017-10-01

FZ/T 92036-2017 弹簧加压摇架	<p>本标准规定了弹簧加压摇架牵伸区各罗拉轴线之间的平行度误差、成套摇架加压压力偏差,卸压力、表面质量等质量指标、以及相应的试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。</p> <p>本标准适用于粗细纱弹簧加压摇架。</p>	FZ/T 92036-2007	2017-10-01
FZ/T 92082-2017 非织造布喷丝板	<p>本标准规定了熔融纺丝直接成网非织造布喷丝板的分类、型式与参数、特性和标示。</p> <p>本标准适用于纺粘法、熔喷法非织造布喷丝板。</p>		2017-10-01
FZ/T 93036-2017 电动落纱机	<p>本标准规定了电动落纱机的分类及参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本标准适用于棉、麻、毛和化纤纯纺、混纺环锭纺细纱机及捻线机配套使用的电动落纱机。</p>	FZ/T 93036-1995	2017-10-01
FZ/T 93058-2017 前纺设备自调匀整装置	<p>本标准规定前纺设备自调匀整装置的要求、试验方法,检验规则和标志、包装、贮存。</p> <p>本标准主要适用于前纺设备的自调匀整装置。</p>	FZ/T 93058-2001	2017-10-01
FZ/T 93064-2017 棉粗纱机牵伸下罗拉	<p>本标准规定了棉粗纱机牵伸下罗拉的分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。</p> <p>本标准主要适用于棉粗纱机牵伸装置中具有沟槽或滚花形状的下罗拉。</p>	FZ/T 93064-2006	2017-10-01
FZ/T 93098-2017 清梳联合机	<p>本标准规定了清梳联合机的分类和界定、参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本标准适用于加工棉纤维和棉型化学纤维的清梳联合机,加工其他种类纤维的清梳联合机也可参照采用。</p>		2017-10-01
FZ/T 93099-2017 非织造布气流成网机	<p>本标准规定了非织造布气流成网机的型式与参数、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。</p> <p>本标准适用于通过锡林或开松辊旋转的离心力和气流的共同作用,使预处理后呈单纤维状态的短纤维散开并凝聚在移动的网帘或尘笼上,从而形成无定向排列纤维网的成网机。</p>		2017-10-01
FZ/T 95023-2017 高温高压筒子纱染色机	<p>本标准规定了高温高压筒子纱染色机的分类、参数、压力容器、电气、染色、等技术要求,以及相应的试验方法、检验规则和标志、包装、贮存。</p> <p>本标准主要适用于筒子纱、绞纱、散毛、经轴纱等的高温及常温下漂白、染色、后处理用的高温高压筒子纱染色机。</p>		2017-10-01
FZ/T 98003-2017 电子清纱器	<p>本标准规定了电子清纱器的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存等内容。</p> <p>本标准适用于与纺织机械配套使用的光电式电子清纱器、电容式电子清纱器和光电电容式电子清纱器。</p>	FZ/T 98003-2009	2017-10-01
FZ/T 99019-2017 喷气织机数字控制系统	<p>本标准规定了喷气织机数字控制系统的术语和定义、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。</p> <p>本标准适用于具有多项开口、电子引纬、电子送经、电子卷取等组成的喷气织机数字控制系统。</p>		2017-10-01



医疗器械标准管理办法颁布，今年7月1日施行

《医疗器械标准管理办法》（国家食品药品监督管理总局令第33号）

《医疗器械标准管理办法》已于2017年2月21日经国家食品药品监督管理总局局务会议审议通过，现予公布，自2017年7月1日起施行。

局长：毕井泉
2017年4月17日

附件：

医疗器械标准管理办法

第一章 总则

第一条 为促进科学技术进步，保障医疗器械安全有效，提高健康保障水平，加强医疗器械标准管理，根据《中华人民共和国标准化法》《中华人民共和国标准化法实施条例》和《医疗器械监督管理条例》等法律法规，制定本办法。

第二条 本办法所称医疗器械标准，是指由国家食品药品监督管理总局依据职责组织制修订，依法定程序发布，在医疗器械研制、生产、经营、使用、监督管理等活动中遵循的统一的技术要求。

第三条 在中华人民共和国境内从事医疗器械标准的制修订、实施及监督管理，应当遵守法律、行政法规及本办法的规定。

第四条 医疗器械标准按照其效力分为强制性标准和推荐性标准。

对保障人体健康和生命安全的技术要求，应当制定为医疗器械强制性国家标准和强制性行业标准。

对满足基础通用、与强制性标准配套、对医疗器械产业起引领作用等需要的技术要求，可以制定为医疗器械推荐性国家标准和推荐性行业标准。

第五条 医疗器械标准按照其规范对象分为基础标准、方法标准、管理标准和产品标准。

第六条 国家食品药品监督管理总局依法编制医疗器械标准规划，建立医疗器械标准管理工作制度，健全医疗器械标准管理体系。

第七条 鼓励企业、社会团体、教育科研机构及个人广泛参与医疗器械标准制修订工作，并对医疗器械标准执行情况进行监督。

第八条 鼓励参与国际标准化活动，参与制定和采用国际医疗器械标准。

第九条 国家食品药品监督管理总局对在医疗器械标准工作中做出显著成绩的组织和个人，按照国家有关规定给予表扬和奖励。

第二章 标准管理职责

第十条 国家食品药品监督管理总局履行下列职责：

- 组织贯彻医疗器械标准管理相关法律、法规，制定医疗器械标准管理工作制度；
- 组织拟定医疗器械标准规划，编制标准制修订年度工作计划；
- 依法组织医疗器械标准制修订，发布医疗器械行业标准；
- 依法指导、监督医疗器械标准管理工作。

第十一条 国家食品药品监督管理总局医疗器械标准管理中心（以下简称“医疗器械标准管理中心”）履行下列职责：

- 组织开展医疗器械标准体系的研究，拟定医疗器械标准规划草案和标准制修订年度工作计划建议；
- 依法承担医疗器械标准制修订的管理工作；
- 依法承担医疗器械标准化技术委员会的管理工作；
- 承担医疗器械标准宣传、培训的组织工作；
- 组织对标准实施情况进行调研，协调解决标准实施中的重大技术问题；

- 承担医疗器械国际标准化活动和对外合作交流的相关工作；
- 承担医疗器械标准信息化工作，组织医疗器械行业标准出版；
- 承担国家食品药品监督管理总局交办的其他标准管理工作。

第十二条 国家食品药品监督管理总局根据医疗器械标准化工作的需要，经批准依法组建医疗器械标准化技术委员会。

医疗器械标准化技术委员会履行下列职责：

- 开展医疗器械标准研究工作，提出本专业领域标准发展规划、标准体系意见；
- 承担本专业领域医疗器械标准起草、征求意见、技术审查等组织工作，并对标准的技术内容和质量负责；
- 承担本专业领域医疗器械标准的技术指导工作，协助解决标准实施中的技术问题；
- 负责收集、整理本专业领域的医疗器械标准资料，并建立技术档案；
- 负责本专业领域医疗器械标准实施情况的跟踪评价；
- 负责本专业领域医疗器械标准技术内容的咨询和解释；
- 承担本专业领域医疗器械标准的宣传、培训、学术交流和相关国际标准化活动。

第十三条 在现有医疗器械标准化技术委员会不能覆盖的专业技术领域，国家食品药品监督管理总局可以根据监管需要，按程序确定医疗器械标准化技术归口单位。标准化技术归口单位参照医疗器械标准化技术委员会的职责和有关规定开展相应领域医疗器械标准工作。

第十四条 地方食品药品监督管理部门在本行政区域依法履行下列职责：

- 组织贯彻医疗器械标准管理的法律法规；
- 组织、参与医疗器械标准的制修订相关工作；
- 监督医疗器械标准的实施；
- 收集并向上一级食品药品监督管理部门报告标准实施过程中的问题。

第十五条 医疗器械研制机构、生产经营企业和使用单位应当严格执行医疗器械强制性标准。

鼓励医疗器械研制机构、生产经营企业和使用单位积极研制和采用医疗器械推荐性标准，积极参与医疗器械标准制修订工作，及时向有关部门反馈医疗器械标准实施问题和提出改进建议。

第三章 标准制定与修订

第十六条 医疗器械标准制修订程序包括标准立项、起草、征求意见、技术审查、批准发布、复审和废止等。具体规定由国家食品药品监督管理总局制定。

对医疗器械监管急需制修订的标准，可以按照国家食品药品监督管理总局规定的快速程序开展。

第十七条 医疗器械标准管理中心应当根据医疗器械标准规划，向社会公开征集医疗器械标准制定、修订立项提案。

对征集到的立项提案，由相应的医疗器械标准化技术委员会（包括标准化技术归口单位，下同）进行研究后，提出本专业领域标准计划项目立项申请。

涉及两个或者两个以上医疗器械标准化技术委员会的标准计划项目立项提案，应当由医疗器械标准管理中心负责协调，确定牵头医疗器械标准化技术委员会，并由其提出标准计划项目立项申请。

第十八条 医疗器械标准管理中心对医疗器械标准计划项目立项申请，经公开征求意见并组织专家论证后，提出医疗器械标准计划项目，编制标准制修订年度工作计划建议，报国家食品药品监督管理总局审核。

国家食品药品监督管理总局审核通过的医疗器械标准计划项目，应当向社会公示。国家标准计划项目送国务院标准化行政主管部门批准下达；行业标准计划项目由国家食品药品监督管理总局批准下达。

第十九条 医疗器械生产经营企业、使用单位、监管部门、检测机构以及有关教育科研机构、社会团体等，可以向承担医疗器械标准计划项目的医疗器械标准化技术委员会提出起草相关医疗器械标准的申请。医疗器械标准化技术委员会结合标准的技术内容，按照公开、公正、择优的原则，选定起草单位。

第二十条 医疗器械标准征求意见稿在医疗器械标准管理中心网站向社会公开征求意见，征求意见的期限一般为两个月。

承担医疗器械标准计划项目的医疗器械标准化技术委员会对征集到的意见进行汇总后，反馈给标准起草单位，起草单位应当对汇总意见进行认真研究，对征求意见稿进行修改完善，形成医疗器械标准送审稿。

第二十一条 承担医疗器械标准计划项目的医疗器械标准化技术委员会负责组织对医疗器械标准送审稿进行技术审查。审查通过后，将医疗器械标准报批稿、实施建议及相关资料报送医疗器械标准管理中心进行审核。

第二十二条 医疗器械标准管理中心将审核通过后的医疗器械标准报批稿及审核结论等报送国家食品药品监督管理总局审查。审查通过的医疗器械国家标准送国务院标准化行政主管部门批准、发布；审查通过的医疗器械行业标准由国家食品药品监督管理总局确定实施日期和实施要求，以公告形式发布。

医疗器械国家标准、行业标准按照国务院标准化行政主管部门的相关规定进行公开，供公众查阅。

第二十三条 医疗器械标准批准发布后，因个别技术内容影响标准使用、需要进行修改，或者对原标准内容进行少量增减时，应当采用标准修改单方式修改。标准修改单应当按照标准制修订程序制定，由医疗器械标准的原批准部门审查发布。

第二十四条 医疗器械标准化技术委员会应当对已发布实施的医疗器械标准开展复审工作，根据科学技术进步、产业发展以及监管需要对其有效性、适用性和先进性及时组织复审，提出复审结论。复审结论分为继续有效、修订或者废止。复审周期原则上不超过5年。

医疗器械标准复审结论由医疗器械标准管理中心审核通过后，报送国家食品药品监督管理总局审查。医疗器械国家标准复审结论，送国务院标准化行政主管部门批准；医疗器械行业标准复审结论由国家食品药品监督管理总局审查批准，并对复审结论为废止的标准以公告形式发布。

第四章 标准实施与监督

第二十五条 医疗器械企业应当严格按照经注册或者备案的产品技术要求组织生产，保证出厂的医疗器械符合强制性标准以及经注册或者备案的产品技术要求。

第二十六条 医疗器械推荐性标准被法律法规、规范性文件及经注册或者备案的产品技术要求引用的内容应当强制执行。

第二十七条 医疗器械产品技术要求，应当与产品设计特性、预期用途和质量控制水平相适应，并不得低于产品适用的强制性国家标准和强制性行业标准。

第二十八条 食品药品监督管理部门对医疗器械企业实施医疗器械强制性标准以及经注册或者备案的产品技术要求的情况进行监督检查。

第二十九条 任何单位和个人有权向食品药品监督管理部门举报或者反映违反医疗器械强制性标准以及经注册或者备案的产品技术要求的行为。收到举报或者反映的部门，应当及时按规定作出处理。

第三十条 医疗器械标准实行信息化管理，标准立项、发布、实施等信息应当及时向公众公开。

第三十一条 食品药品监督管理部门应当在医疗器械标准发布后，及时组织、指导标准的宣传、培训。

第三十二条 医疗器械标准化技术委员会对标准的实施情况进行跟踪评价。医疗器械标准管理中心根据跟踪评价情况对强制性标准实施情况进行统计分析。

第五章 附 则

第三十三条 医疗器械国家标准的编号按照国务院标准化行政主管部门的规定编制。医疗器械行业标准的代号由大写汉语拼音字母等构成。强制性行业标准的代号为“YY”，推荐性行业标准的代号为“YY / T”。

行业标准的编号由行业标准的代号、标准号和标准发布的年号构成。其形式为：YY ××××1-××××2 和 YY / T ××××1-××××2。

××××1 为标准号，××××2 为标准发布年号。

第三十四条 依法成立的社会团体可以制定发布团体标准。团体标准的管理应当符合国家相关规定。

第三十五条 医疗器械标准样品是医疗器械检验检测中的实物标准，其管理应当符合国家有关规定。

第三十六条 本办法自2017年7月1日起施行。2002年1月4日发布的《医疗器械标准管理办法（试行）》（原国家药品监督管理局令第31号）同时废止。

REACH 法规附件 XVII 指定纺织品及皮革偶氮染料检测标准更新

欧盟 REACH 法规附件 XVII 第 43 条规定了对皮革和纺织品中 22 种偶氮的限制要求,并指定了 4 种测试方法 EN ISO 17234-1、EN ISO 17234-2、EN 14362-1、EN 14362-3, 近期多项指定检测标准都更新了, 在此提醒企业需注意按照新标准进行送检。

欧盟 REACH 法规附件 XVII 第 43 条规定了对皮革和纺织品中 22 种偶氮的限制要求,并指定了 4 种测试方法 EN ISO 17234-1、EN ISO 17234-2、EN 14362-1、EN 14362-3, 近期多项指定检测标准都更新了, 在此提醒企业需注意按照新标准进行送检。

下图为 REACH 法规附件 XVII 第 43 条指定的偶氮染料测试方法:

Entry 43 — Azocolourants — List of testing methods
List of testing methods

European standardisation organisation	Reference and title of the harmonised standard	Reference of the superseded standard
CEN	EN ISO 17234-1:2010 Leather — Chemical tests for the determination of certain azo colorants in dyed leathers — Part 1: Determination of certain aromatic amines derived from azo colorants	CEN ISO/TS 17234:2003
CEN	EN ISO 17234-2:2011 Leather — Chemical tests for the determination of certain azo colorants in dyed leathers — Part 2: Determination of 4-aminoazobenzene	CEN ISO/TS 17234:2003
CEN	EN 14362-1:2012 Textiles — Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants — Part 1: Detection of the use of certain azo colorants accessible with and without extracting the fibres	EN 14362-1:2003 EN 14362-2:2003
CEN	EN 14362-3:2012 Textiles — Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants — Part 3: Detection of the use of certain azo colorants, which may release 4-aminoazobenzene	

目前, 除 EN ISO 17234-2 外, 其余几份标准都已更新, 具体情况如下:

标准号	主要内容	替代标准	实施时间
EN ISO 17234-1:2015	描述了测试皮革中可释放出芳香胺的偶氮染料的检测方法	EN ISO 17234-1:2010	BS EN ISO 17234-1:2015 已于 2015 年 4 月 30 日发布并实施;
EN ISO 14362-1:2017	规定了纺织品中可分解出致癌芳香胺的禁用偶氮染料的测试方法, 包括使用以及不使用萃取的方法。该方法适用于所有有色纺织品, 如染色、印花、涂层纺织品。	EN 14362-1:2012	BS EN ISO 14362-1:2017 已于 2017 年 2 月 28 日发布并实施
EN ISO 14362-3:2017	介绍了测定纺织产品中某些偶氮染料分解出的 4-氨基偶氮苯的检测方法	EN 14362-3:2012	BS EN ISO 14362-3:2017 已于 2017 年 2 月 28 日发布并实施

对于可能会与人体皮肤或口腔有直接或长期接触的纺织品及皮革制品, 若采用上述方法检测, 根据欧盟 REACH 法规附件 XVII 第 43 条规定, 如偶氮染料含量超过 30mg/kg, 则这些产品禁止在欧盟市场流通。国际纺织和皮革生态学研究 and 检测协会 OEKO-TEX 也指定 EN 14362-1 和 EN 14362-3 进行纺织品偶氮染料测试。增加定量和定性分析的多反应监测-转换(MRM-转换)方法。

华通威的解决方案

华通威建议企业管控好生产工艺, 严格限制偶氮染料的使用。必要时进行第三方检测, 确定产品的相关标准, 华通威可以提供相应检测及技术法规咨询服务。欢迎您来华通威咨询及认证!

新版标准 IEC62133-1:2017 & IEC62133-2:2017 正式发布

依据锂体系及镍体系电池划分，IEC 62133:2012 正式被拆分为 IEC 62133-1 和 IEC 62133-2 两份标准。

2017 年 02 月 07 日，国际电工委员会(IEC)正式发布了针对便携式电子产品用的含碱性或非酸性电解液的单体蓄电池和电池组（包含锂体系及镍体系电池）安全标准 IEC 62133-1:2017 和 IEC 62133-2:2017。这是继 2012 年发布 IEC 62133 第二版后，再次对 IEC 62133 标准的重大升级和修订。新发布的标准 IEC62133-1:2017 和 IEC 62133-2:2017 将会取代 IEC 62133:2012 作为针对便携式电子产品用的含碱性或非酸性电解液的单体蓄电池和电池组安全要求的国际通用标准。

与 IEC 62133: 2012 相比，IEC62133-1:2017 和 IEC 62133-2:2017 在技术内容上有部分重要变化，以下为主要变更内容：

- ◆ IEC 62133-1:2017 - 便携式电子产品用的含碱性或非酸性电解液的单体蓄电池和电池组 - 第一部分 镍体系：
 - 增加二次纽扣电池的测试和标签要求（此前 IEC62133:2012 标准是不包含于包括纽扣电池）；
 - 热滥用测试时间从 10min 改为 30min。
- ◆ IEC 62133-2:2017 - 便携式电子产品用的含碱性或非酸性电解液的单体蓄电池和电池组 - 第二部分 锂体系：
 - 增加二次纽扣电池的测试和标签要求；
 - 更新电池组的组装要求（5.6）；
 - 在参考标准中增加 IEC TR 62914（强制内短测试的实验程序）
 - 增加机械测试（振动和冲击）。
 - 电芯和电池组外部短路测试环境温度变更（7.3.1, 7.3.2）
 - 电池组外部短路测试增加单一失效要求（7.3.2）
 - 热滥用测试时间从 10min 改为 30min（7.3.4）
 - 挤压测试删除 10%变形停止测试判定（7.3.5）
 - 过充测试电压调整（7.3.6）
 - 强制放电测试增加电压要求（7.3.7）



华通威的解决方案

华通威拥有领先的专业技术团队，为包括蓄电池和电池组等在内的各类电工产品提供检验、测试、认证等服务内容，并可根据客户的需求在全球范围内量身定制一站式质量和安全解决方案，最大限度的降低风险，保障市场贸易顺利进行。

5月起，这些新国标正式实施！

► GB/T 24001-2016 于5月1日正式实施

ISO 14001 作为世界上首个被广泛采用的环境管理体系国际标准，现已帮助全球超过 300,000 家组织提升其环境绩效。该标准经过了自 1996 年正式发布以来的首次重大改版之后，新版标准已于 2015 年 9 月 15 日正式发布。

2016 年 10 月 13 日，质检总局、国家标准委批准发布了 315 项国家标准。其中包括备受关注的 GB/T 24001-2016《环境管理体系 要求及使用指南》，并于 2017 年 5 月 1 日正式实施。

► 其他国标实施标准

序号	标准号	标准名称	代替标准号
1	GB/T 601-2016	化学试剂 标准滴定溶液的制备	GB/T 601-2002
2	GB/T 1232.1-2016	未硫化橡胶 用圆盘剪切黏度计进行测定 第 1 部分：门尼黏度的测定	GB/T 1232.1-2000
3	GB/T 1845.1-2016	塑料 聚乙烯（PE）模塑和挤出材料 第 1 部分：命名系统和分类基础	GB/T 1845.1-1999
4	GB/T 2476-2016	普通磨料 代号	GB/T 2476-1994
5	GB/T 4269.2-2016	农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 操作者操纵机构和其他显示装置用符号 第 2 部分：农用拖拉机和机械用符号	GB/T 4269.2-2000
6	GB/T 4341.2-2016	金属材料 肖氏硬度试验 第 2 部分：硬度计的检验	
7	GB/T 4341.3-2016	金属材料 肖氏硬度试验 第 3 部分：标准硬度块的标定	
8	GB/T 4499-2016	硫化橡胶 防老剂的测定 薄层色谱法	GB/T 4499-1997
9	GB/T 4750-2016	户用沼气池设计规范	GB/T 4750-2002
10	GB/T 4751-2016	户用沼气池质量检查验收规范	GB/T 4751-2002
11	GB/T 4752-2016	户用沼气池施工操作规程	GB/T 4752-2002
12	GB/T 4812-2016	特级原木	GB/T 4812-2006
13	GB/T 4840-2016	硝基苯胺类	GB/T 4840-2007
14	GB/T 5184-2016	叉车 挂钩型货叉和货叉架 安装尺寸	GB/T 5184-2008
15	GB/T 5550-2016	表面活性剂 分散力测定方法	GB/T 5550-1998
16	GB/T 5849-2016	细木工板	GB/T 5849-2006
17	GB/T 6029-2016	硫化橡胶 促进剂的测定 薄层色谱法	GB/T 6029-1996
18	GB/T 6406-2016	超硬磨料 粒度检验	GB/T 6406-1996
19	GB/T 6974.4-2016	起重机 术语 第 4 部分：臂架起重机	GB/T 6974.10-1986, GB/T 6974.11-1986
20	GB/T 10531-2016	水处理剂 硫酸亚铁	GB 10531-2006
21	GB/T 10662-2016	分散深蓝 S-3BG 200% (C.I.分散蓝 79)	GB/T 10662-2007
22	GB/T 13460-2016	再生橡胶 通用规范	GB/T 13460-2008
23	GB/T 13549-2016	工业氯磺酸	GB/T 13549-2008
24	GB/T 13679-2016	锰基钎料	GB/T 13679-1992
25	GB/T 14571.1-2016	工业用乙二醇试验方法 第 1 部分：酸度的测定 滴定法	GB/T 14571.1-1993
26	GB/T 14571.5-2016	工业用乙二醇试验方法 第 5 部分：氯离子的测定 离子色谱法	
27			
28	GB/T 18789.2-2016	信息技术 自动柜员机通用规范 第 2 部分：安全	
29	GB/T 18826-2016	工业用 1,1,1,2-四氟乙烷 (HFC-134a)	GB/T 18826-2002

30	GB/T 18916.17-2016	取水定额 第 17 部分: 堆积型铝土矿生产	
31	GB/T 18916.20-2016	取水定额 第 20 部分: 化纤长丝织造产品	
32	GB/T 18916.21-2016	取水定额 第 21 部分: 真丝绸产品	
33	GB/T 18916.22-2016	取水定额 第 22 部分: 淀粉糖制造	
34	GB/T 19187-2016	合成生橡胶抽样检查程序	GB/T 19187-2003
35	GB/T 19466.4-2016	塑料 差示扫描量热法 (DSC) 第 4 部分: 比热容的测定	
36	GB/T 19867.6-2016	激光-电弧复合焊接工艺规程	
37	GB/T 20027.1-2016	橡胶或塑料涂覆织物 破裂强度的测定 第 1 部分: 钢球法	部 分 代 替: GB/T 20027-2005
38	GB/T 20303.3-2016	起重机 司机室和控制站 第 3 部分: 塔式起重机	GB/T 20303.3-2006
39	GB/T 20863.2-2016	起重机 分级 第 2 部分: 流动式起重机	GB/T 20863.2-2007
40	GB/T 22181.24-2016	等离子体显示器件 第 2-4 部分: 数字电视机用器件特性测量方法	GB/T 11483-1989
41	GB/T 22484-2016	城市公共汽车客运服务规范	GB/T 22484-2008
42	GB/T 23656-2016	橡胶配合剂 沉淀水合二氧化硅比表面积的测定 CTAB 法	GB/T 23656-2009
43	GB/T 23670-2016	2-氨基-4-甲基-5-氯苯磺酸 (CLT 酸)	GB/T 23670-2009
44	GB/T 24001-2016	环境管理体系 要求及使用指南	GB/T 24001-2004
45	GB/T 24817.1-2016	起重机 控制装置布置形式和特性 第 1 部分: 总则	GB/T 24817.1-2009
46	GB/T 24817.3-2016	起重机 控制装置布置形式和特性 第 3 部分: 塔式起重机	GB/T 24817.3-2009
47	GB/T 25000.10-2016	系统与软件工程 系统与软件质量要求和评价 (SQuaRE) 第 10 部分: 系统与软件质量模型	GB/T 16260.1-2006
48	GB/T 25000.51-2016	系统与软件工程 系统与软件质量要求和评价 (SQuaRE) 第 51 部分: 就绪可用软件产品 (RUSP) 的质量要求和测试细则	GB/T 25000.51-2010
49	GB/T 25067-2016	信息技术 安全技术 信息安全管理体系审核和认证机构要求	GB/T 25067-2010
50	GB/T 26949.4-2016	工业车辆 稳定性验证 第 4 部分: 托盘堆垛车、双层堆垛车和操作者 位置起升高度不大于 1200mm 的拣选车	GB/T 21468-2008
51	GB/T 26949.7-2016	工业车辆 稳定性验证 第 7 部分: 两向和多向运行叉车	GB/T 22420-2008
52	GB/T 26949.8-2016	工业车辆 稳定性验证 第 8 部分: 在门架前倾和载荷起升条件下堆垛 作业的附加稳定性试验	GB/T 21467-2008
53	GB/T 26949.11-2016	工业车辆 稳定性验证 第 11 部分: 伸缩臂式叉车	
54	GB/T 26949.14-2016	工业车辆 稳定性验证 第 14 部分: 越野型伸缩臂式叉车	
55	GB/T 26949.20-2016	工业车辆 稳定性验证 第 20 部分: 在载荷偏置条件下作业的附加稳 定性试验	
56	GB/T 26949.21-2016	工业车辆 稳定性验证 第 21 部分: 操作者位置起升高度大于 1 200mm 的拣选车	
57	GB/T 27021.3-2016	合格评定 管理体系审核认证机构的要求 第 3 部分: 质量管理体系审 核认证的能力要求	
58	GB/T 27203-2016	合格评定 用于人员认证的人员能力词汇	
59	GB/T 30269.901-2016	信息技术 传感器网络 第 901 部分: 网关: 通用技术要求	
60	GB/T 30924.1-2016	塑料 乙烯-乙酸乙烯酯 (EVA) 模塑和挤出材料 第 1 部分: 命名系 统和分类基础	
61	GB/T 31051.4-2016	起重机 工作和非工作状态下的锚定装置 第 4 部分: 臂架起重机	
62	GB/T 31052.2-2016	起重机械 检查与维护规程 第 2 部分: 流动式起重机	
63	GB/T 31052.3-2016	起重机械 检查与维护规程 第 3 部分: 塔式起重机	
64	GB/T 31052.6-2016	起重机械 检查与维护规程 第 6 部分: 缆索起重机	

65	GB/T 31052.8-2016	起重机械 检查与维护规程 第 8 部分：铁路起重机	
66	GB/T 31052.9-2016	起重机械 检查与维护规程 第 9 部分：升降机	
67	GB/T 32419.4-2016	信息技术 SOA 技术实现规范 第 4 部分：基于发布/订阅的数据服务接口	
68	GB/T 32986-2016	化妆品中多西拉敏等 9 种抗过敏药物的测定 液相色谱-串联质谱法	
69	GB/T 33003-2016	便携式农林机械、草坪和园艺动力机械 单带式产品安全标志的设计总则	
70	GB/T 33004-2016	自走式玉米收获机械 燃油消耗量指标及测量方法	
71	GB/T 33005-2016	微型耕耘机 燃油消耗量指标及测量方法	
72	GB/T 33006-2016	静电喷雾器 技术要求	
73	GB/T 33007-2016	工业通信网络 网络和系统安全 建立工业自动化和控制系统安全程序	
74	GB/T 33008.1-2016	工业自动化和控制系统网络安全 可编程序控制器（PLC）第 1 部分：系统要求	
75	GB/T 33009.1-2016	工业自动化和控制系统网络安全 集散控制系统（DCS）第 1 部分：防护要求	
76	GB/T 33009.2-2016	工业自动化和控制系统网络安全 集散控制系统（DCS）第 2 部分：管理要求	
77	GB/T 33009.3-2016	工业自动化和控制系统网络安全 集散控制系统（DCS）第 3 部分：评估指南	
78	GB/T 33009.4-2016	工业自动化和控制系统网络安全 集散控制系统（DCS）第 4 部分：风险与脆弱性检测要求	
79	GB/T 33010-2016	力传感器的检验	
80			
81	GB/T 33012.1-2016	道路车辆 车辆对窄带辐射电磁能的抗扰性试验方法 第 1 部分：一般规定	
82	GB/T 33012.2-2016	道路车辆 车辆对窄带辐射电磁能的抗扰性试验方法 第 2 部分：车外辐射源法	
83	GB/T 33012.3-2016	道路车辆 车辆对窄带辐射电磁能的抗扰性试验方法 第 3 部分：车载发射机模拟法	
84	GB/T 33012.4-2016	道路车辆 车辆对窄带辐射电磁能的抗扰性试验方法 第 4 部分：大电流注入法	
85	GB/T 33015-2016	多层印制板用粘结片通用规则	
86	GB/T 33017.1-2016	高效能大气污染物控制装备评价技术要求 第 1 部分：编制通则	
87	GB/T 33017.2-2016	高效能大气污染物控制装备评价技术要求 第 2 部分：电除尘器	
88	GB/T 33017.3-2016	高效能大气污染物控制装备评价技术要求 第 3 部分：袋式除尘器	
89	GB/T 33017.4-2016	高效能大气污染物控制装备评价技术要求 第 4 部分：电袋复合除尘器	
90	GB/T 33018.1-2016	炭素企业节能技术规范 第 1 部分：浸渍	
91	GB/T 33018.2-2016	炭素企业节能技术规范 第 2 部分：焙烧窑炉	
92	GB/T 33018.3-2016	炭素企业节能技术规范 第 3 部分：机械加工	
93	GB/T 33019-2016	桃树细菌性溃疡病菌检疫鉴定方法	
94	GB/T 33020-2016	苹果瘿蚊检疫鉴定方法	
95	GB/T 33021-2016	有机型木材防腐剂分析方法 三唑及苯并咪唑类	

96	GB/T 33022-2016	改性木材分类与标识	
97	GB/T 33023-2016	木材构造术语	
98	GB/T 33024-2016	柳编制品	
99	GB/T 33025-2016	松脂掺杂评估方法	
100	GB/T 33027-2016	森林生态系统长期定位观测方法	
101	GB/T 33028-2016	松脂中工业盐掺杂物鉴别方法	
102	GB/T 33029-2016	松节油及相关萜烯产品组成 毛细管气相色谱分析方法	
103	GB/T 33030-2016	松脂中淀粉类掺杂物鉴别方法	
104	GB/T 33031-2016	农药水分散粒剂耐磨性测定方法	
105	GB/T 33032-2016	分子筛 术语	
106	GB/T 33033-2016	木槿曼粉蚧检疫鉴定方法	
107	GB/T 33034-2016	八点楔天牛检疫鉴定方法	
108	GB/T 33035-2016	水仙黄条病毒检疫鉴定方法	
109	GB/T 33036-2016	香蕉穿孔线虫监测规范	
110	GB/T 33037-2016	阔鼻谷象检疫鉴定方法	
111	GB/T 33038-2016	苹果蠹蛾防控技术规程	
112	GB/T 33039-2016	人造板生产用回收木材质量要求	
113	GB/T 33040-2016	热处理木材鉴别方法	
114	GB/T 33041-2016	中国陆地木材腐朽与白蚁危害等级区域划分	
115	GB/T 33042-2016	木质地板饰面层中铅、镉、铬、汞重金属元素含量测定	
116	GB/T 33043-2016	人造板甲醛释放量测定大气候箱法	
117	GB/T 33044-2016	农业生产资料连锁经营网络规范	
118	GB/T 33045-2016	巢蜜	
119	GB/T 33046-2016	橡胶制品 钴含量的测定 原子吸收光谱法	
120	GB/T 33047.1-2016	塑料 聚合物热重法 (TG) 第 1 部分: 通则	
121	GB/T 33048-2016	偏振片 光学补偿值的测定	
122	GB/T 33049-2016	偏光片用光学薄膜 涂层附着力的测定方法	
123	GB/T 33050-2016	反应染料 反应性的测定	
124	GB/T 33051-2016	光学功能薄膜 表面硬化薄膜 硬化层厚度测定方法	
125	GB/T 33052-2016	微孔功能薄膜 孔隙率测定方法 十六烷吸收法	
126	GB/T 33053-2016	毛用反应染料 色光和强度的测定	
127	GB/T 33054-2016	硫化染料产品中硫化钠含量的测定	
128	GB/T 33055-2016	含锌废料处理处置技术规范	
129	GB/T 33056-2016	含氟废气处理处置技术规范	
130	GB/T 33057-2016	废弃化学品取样方法	
131	GB/T 33058-2016	稀硝酸生产过程中尾气的处理处置方法	
132	GB/T 33059-2016	锂离子电池材料废弃物回收利用的处理方法	
133	GB/T 33060-2016	废电池处理中废液的处理处置方法	
134	GB/T 33061.1-2016	塑料 动态力学性能的测定 第 1 部分: 通则	
135	GB/T 33061.10-2016	塑料 动态力学性能的测定 第 10 部分: 使用平行平板振荡流变仪测定复数剪切黏度	
136	GB/T 33062-2016	镍氢电池材料废弃物回收利用的处理方法	
137	GB/T 33063-2016	制冷剂用氟代烯烃 不凝性气体 (NCG) 测定通用方法	
138	GB/T 33064-2016	制冷剂用氟代烯烃 氯化物 (Cl-) 测定通用方法	
139	GB/T 33065-2016	制冷剂用氟代烯烃 酸度的测定通用方法	

140	GB/T 33066-2016	制冷剂用氟代烯烃 蒸发残留物的测定通用方法	
141	GB/T 33067-2016	中温钨系脱氧剂化学成分分析方法	
142	GB/T 33068-2016	硫磺尾气加氢催化剂物理性能试验方法	
143	GB/T 33069-2016	工业用聚 N-乙烯基吡咯烷酮检测方法	
144	GB/T 33070-2016	工业用聚 N-乙烯基吡咯烷酮	
145	GB/T 33071-2016	含钴废料处理处置技术规范	
146	GB/T 33072-2016	含砷废渣的处理处置技术规范	
147	GB/T 33073-2016	含镍废料处理处置技术规范	
148	GB/T 33074-2016	工业用甲基三丁酮肟基硅烷	
149	GB/T 33075-2016	反应染料 直接性的测定	
150	GB/T 33076-2016	纤维数码喷墨染料 水饱和溶解性的测定	
151	GB/T 33077-2016	纤维数码喷墨染料 过滤性的测定	
152	GB/T 33078-2016	橡胶 防老剂的测定 气相色谱-质谱法	
153	GB/T 33079-2016	散状物料连续装船机 型式和基本参数	
154	GB/T 33080-2016	塔式起重机安全评估规程	
155	GB/T 33081-2016	移动式升降工作平台 操作者控制符号和其他标记	
156	GB/T 33082-2016	机械式停车设备 使用与操作安全要求	
157	GB/T 33083-2016	大型碳素结构钢锻件 技术条件	
158	GB/T 33084-2016	大型合金结构钢锻件 技术条件	
159	GB/T 33085-2016	水处理剂 聚二甲基二烯丙基氯化铵	
160	GB/T 33086-2016	水处理剂 砷和汞含量的测定 原子荧光光谱法	
161	GB/T 33087-2016	仪器分析用高纯水规格及试验方法	
162	GB/T 33088-2016	化学试剂 盐酸副玫瑰苯胺溶液	
163	GB/T 33089-2016	化学试剂 N,N-二甲基对苯二胺盐酸盐	
164	GB/T 33090-2016	化学试剂 N-(1-萘基)乙二胺盐酸盐	
165	GB/T 33091-2016	聚氨酯筛板	
166	GB/T 33092-2016	皮带输送机清扫器聚氨酯刮刀	
167	GB/T 33093-2016	纺织染整助剂产品中六价铬含量的测定	
168	GB/T 33094-2016	塑料 抗冲击聚苯乙烯防静电材料	
169	GB/T 33095.1-2016	未硫化橡胶 用动态无转子流变仪测定流变性能 第 1 部分：频率扫描法	
170	GB/T 33096-2016	风力发电机组用橡胶弹性元件通用技术条件	
171	GB/T 33097-2016	弹性绝缘悬挂组件	
172	GB/T 33098-2016	橡胶或塑料涂覆织物 接缝耐静载剪切性能测试方法	
173	GB/T 33099-2016	浸胶骨架材料硬挺度的测定 三点弯曲法	
174	GB/T 33100-2016	浸胶帘线带式曲挠疲劳试验方法	
175	GB/T 33101-2016	阻燃浸胶帆布 燃烧试验方法	
176	GB/T 33102-2016	纯甲烷和高纯甲烷	
177	GB/T 33103-2016	氧化铝型硫磺回收催化剂活性试验方法	
178	GB/T 33104-2016	船用 SCR 蜂窝式脱硝催化剂检测方法	
179	GB/T 33105-2016	工业用甲酸甲酯	
180	GB/T 33106-2016	工业用磷酸三乙酯	
181	GB/T 33107-2016	工业用碳酸二甲酯	
182	GB/T 33108-2016	海参及其制品中海参皂苷的测定 高效液相色谱法	
183	GB/T 33109-2016	花鲈 亲鱼和苗种	

184	GB/T 33110-2016	斑节对虾 亲虾和苗种	
185	GB/T 33111-2016	达氏鲟	
186	GB/T 33112-2016	岩土工程原型观测专用仪器校验方法	
187	GB/T 33113-2016	水资源管理信息对象代码编制规范	
188	GB/T 33114-2016	李属坏死环斑病毒检疫鉴定方法	
189	GB/T 33115-2016	水仙迟季黄化病毒检疫鉴定方法	
190	GB/T 33116-2016	琉球球壳蜗牛检疫鉴定方法	
191	GB/T 33117-2016	小麦基腐病菌检疫鉴定方法	
192	GB/T 33118-2016	李叶蜂检疫鉴定方法	
193	GB/T 33119-2016	葡萄藤猝倒病菌检疫鉴定方法	
194	GB/T 33120-2016	梨疱状溃疡类病毒检疫鉴定方法	
195	GB/T 33121-2016	玉米褐条霜霉病菌检疫鉴定方法	
196	GB/T 33122-2016	花园葱蜗牛检疫鉴定方法	
197	GB/T 33123-2016	斜纹卷蛾检疫鉴定方法	
198	GB/T 33124-2016	杨树叶锈病菌检疫鉴定方法	
199	GB/T 33125-2016	荷兰石竹卷蛾检疫鉴定方法	
200	GB/T 33126-2016	胼胝拟毛刺线虫检疫鉴定方法	
201	GB/T 33127-2016	甘蔗线条病毒检疫鉴定方法	
202	GB/T 33128-2016	螺旋粉虱检疫鉴定方法	
203	GB/T 33129-2016	新鲜水果、蔬菜包装和冷链运输通用操作规程	
204	GB/T 33130-2016	高标准农田建设评价规范	
205	GB/T 33131-2016	信息安全技术 基于 IPSec 的 IP 存储网络安全技术要求	
206	GB/T 33132-2016	信息安全技术 信息安全风险处理实施指南	
207	GB/T 33133.1-2016	信息安全技术 祖冲之序列密码算法 第 1 部分：算法描述	
208	GB/T 33134-2016	信息安全技术 公共域名服务系统安全要求	
209	GB/T 33135-2016	信息技术 指静脉识别系统 指静脉采集设备通用规范	
210	GB/T 33136-2016	信息技术服务 数据中心服务能力成熟度模型	
211	GB/T 33137-2016	基于传感器的产品监测软件集成接口规范	
212	GB/T 33138-2016	存储备份系统等级和测试方法	
213	GB/T 33144-2016	超硬磨料 冲击韧性测定方法	
214	GB/T 33145-2016	大容积钢质无缝气瓶	
215	GB/T 33146-2016	液化二甲醚瓶阀	
216	GB/T 33147-2016	液化二甲醚钢瓶	
217	GB/T 33148-2016	钎焊术语	
218	GB/T 33149.1-2016	数控重型单柱移动式立式铣车床 第 1 部分：技术条件	
219	GB/T 33149.2-2016	数控重型单柱移动式立式铣车床 第 2 部分：精度检验	
220	GB/T 33150-2016	五轴联动高架横梁移动龙门铣床 精度检验	
221	GB/T 33151-2016	HSK 工具圆锥量规 检验	
222	GB/T 33152-2016	影像材料 湿法加工银胶型黑白照相反射胶片 暗室储存规范	
223	GB/T 33153-2016	影像材料 反射彩色摄影照片 测试照片结构和测量	
224	GB/T 33154-2016	风电回转支承用橡胶密封圈	
225	GB/T 33155-2016	影像材料 未加工照相胶片和相纸 贮存规范	
226	GB/T 33168-2016	社区老年人日间照料中心服务基本要求	
227	GB/T 33169-2016	社区老年人日间照料中心设施设备配置	
228	GB/T 33172-2016	资产管理 综述、原则和术语	

229	GB/T 33173-2016	资产管理 管理体系 要求	
230	GB/T 33174-2016	资产管理 管理体系 GB/T 33173 应用指南	
231	GB/T 33175-2016	国家基本比例尺地图 1:500 1:1 000 1:2 000 正射影像地图	
232	GB/T 33176-2016	国家基本比例尺地图 1:500 1:1 000 1:2 000 地形图	
233	GB/T 33177-2016	国家基本比例尺地图 1:5 000 1:10 000 地形图	
234	GB/T 33178-2016	国家基本比例尺地图 1:250 000 1:500 000 1:1000 000 正射影像地图	
235	GB/T 33179-2016	国家基本比例尺地图 1:25 000 1:50 000 1:100 000 正射影像地图	
236	GB/T 33180-2016	国家基本比例尺地图 1:25 000 1:50 000 1:100 000 地形图	
237	GB/T 33181-2016	国家基本比例尺地图 1:250 000 1:500 000 1:1 000 000 地形图	
238	GB/T 33182-2016	国家基本比例尺地图 1:5 000 1:10 000 正射影像地图	
239	GB/T 33189-2016	电子文件管理装备规范	
240	GB/T 33190-2016	电子文件存储与交换格式版式文档	
241	GB/T 32784-2016	含镍生铁 铬含量的测定 过硫酸铵-硫酸亚铁铵滴定法	
242	GB/T 32785-2016	钒钛磁铁矿冶炼废渣处置及回收利用技术规范	
243	GB/T 32786-2016	含镍生铁 铁含量的测定 重铬酸钾滴定法	
244	GB/T 32787-2016	锰系铁合金粉尘冷压复合球团技术规范	
245	GB/T 32788.1-2016	预浸料性能试验方法 第 1 部分：凝胶时间的测定	
246	GB/T 32788.2-2016	预浸料性能试验方法 第 2 部分：树脂流动度的测定	
247	GB/T 32788.3-2016	预浸料性能试验方法 第 3 部分：挥发物含量的测定	
248	GB/T 32788.4-2016	预浸料性能试验方法 第 4 部分：拉伸强度的测定	
249	GB/T 32788.5-2016	预浸料性能试验方法 第 5 部分：树脂含量的测定	
250	GB/T 32788.6-2016	预浸料性能试验方法 第 6 部分：单位面积质量的测定	
251	GB/T 32789-2016	轮胎噪声测试方法 转鼓法	
252	GB/T 1427-2016	炭素材料取样方法	GB/T 1427-2000
253	GB/T 2521.1-2016	全工艺冷轧电工钢 第 1 部分：晶粒无取向钢带（片）	部分代 替：GB/T 2521-2008
254	GB/T 2521.2-2016	全工艺冷轧电工钢 第 2 部分：晶粒取向钢带（片）	部分代 替：GB/T 2521-2008
255	GB/T 2972-2016	镀锌钢丝锌层硫酸铜试验方法	GB/T 2972-991
256	GB/T 3461-2016	钨粉	GB/T 3461-2006
257	GB/T 4135-2016	银锭	GB/T 4135-2002
258			
259	GB/T 4501-2016	载重汽车轮胎性能室内试验方法	GB/T 4501-2008
260	GB/T 5687.4-2016	氮化铬铁和高氮铬铁 氮含量的测定 蒸馏-中和滴定法	GB/T 5687.4-1985
261	GB/T 19389-2016	载重汽车轮胎滚动周长试验方法	GB/T 19389-2003
262	GB/T 21238-2016	玻璃纤维增强塑料夹砂管	GB/T 21238-2007
263	GB/T 24826-2016	普通照明用 LED 产品和相关设备 术语和定义	GB/T 24826-2009
264	GB/T 32597-2016	乒乓球台的安全、性能要求和试验方法	
265	GB/T 32653-2016	微机械系统加速度检波器	
266	GB/T 32654-2016	地震加速度检波器	